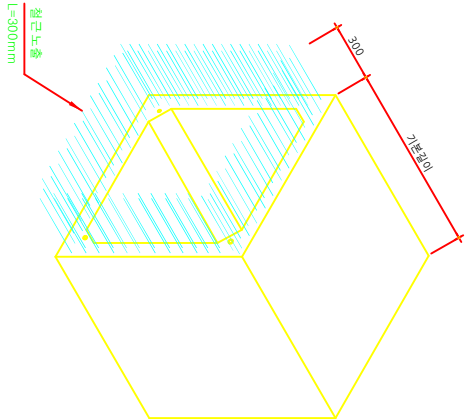


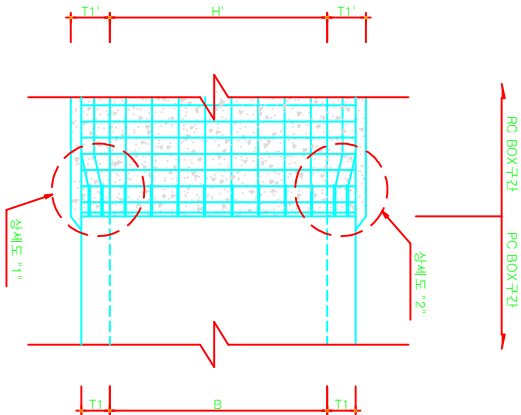
P.C BOX 와 R.C BOX 접 합 부 일 반 도
(천공작업에 의한 방법)

S = NONE

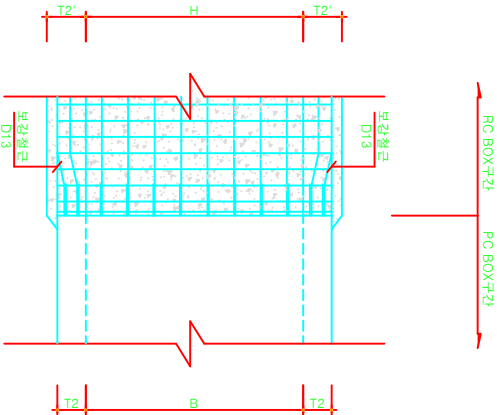
시공시도



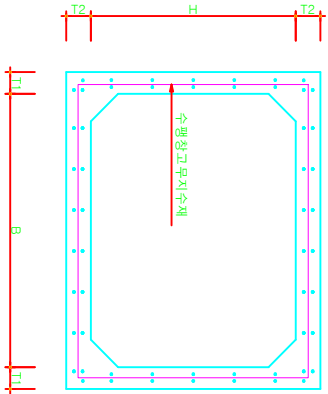
평면도



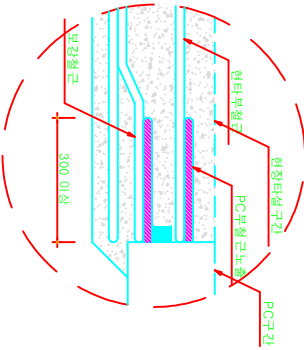
측면도



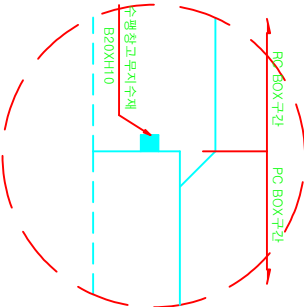
단면도



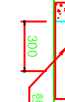
상세도 "1"



상세도 "2"



시공상세

	1. RC이음부 접 합면을 chipping한다.
	2. CT0250 간격으로 16mm core drill을 사용 11cm 깊이로 천공한다. (비3 정착깊이 :11cm)
	3. 진공부위를 청소 후 에폭시몰탈로 채운 후 베러근 접합용 철근 (H13)을 삽입한다. ex) Fischer EM , Hilti HY-150
	4. 배력철근을 단단히 결속 후 신규 로크리트 접합을 실시한다.

NOTE

1. PC양기 와 원장타설의 조인트 철근은 현장에서 설치함것.
2. 철근의 간격과 크기는 현장담당자와 협의하여 생산함것.

P.C BOX 와 R.C BOX 접 합 부 일 반 도

S = NONE